ARVENA

INDUSTRIAL

Consultoría de Productividad, Mejora Continua y Desarrollo Industrial

Más productividad, menos desperdicio, mejores resultados.

Diagnóstico remoto · Proyecto de mejora · Seguimiento mensual

ARVENA INDUSTRIAL

Más productividad, menos desperdicio, mejores resultados.

QUIÉNES SOMOS

Transformamos procesos en resultados

ARVENA INDUSTRIAL ayuda a empresas manufactureras a mejorar su productividad, reducir desperdicios y aumentar su rentabilidad mediante la optimización de procesos, la mejora continua y el desarrollo de soluciones técnicas adaptadas a cada organización.

Nuestro enfoque combina experiencia real de planta, metodología estructurada y orientación a resultados para convertir oportunidades de mejora en ventajas competitivas sostenibles.

NUESTRA MISIÓN

Ayudar a las empresas industriales a alcanzar mayores niveles de productividad, calidad y eficiencia mediante soluciones prácticas, medibles y sostenibles.

NUESTRAS ÁREAS

01 **Lean Manufacturing**	02 **Productividad y OEE**	03 **Calidad en proceso**
04 **Gestión visual y KPI**	05 **Estandarización**	06 **Mejora continua**

No vendemos teoría. Implantamos mejoras que generan resultados reales.

ARVENA INDUSTRIAL

Más productividad, menos desperdicio, mejores resultados.

PROPUESTA DE VALOR

Resultados medibles, no promesas

01

Experiencia real de planta

Soluciones diseñadas por profesionales que conocen la fábrica desde dentro: producción, logística, laboratorio y calidad.

02

Metodología estructurada

Lean Manufacturing, mejora continua, KPI y OEE aplicados con un método claro, de diagnóstico a seguimiento.

03

Orientación a resultados

Cada proyecto se define con indicadores medibles para que la mejora se vea en la cuenta de resultados.

04

Soporte 100% remoto

Acompañamos a su equipo a distancia, con videollamadas semanales y trabajo sobre datos y vídeo.

LO QUE OBTIENE SU EMPRESA

Más productividad	**Menos mermas**	**Mejor OEE**	**Menos costes**

Dirección industrial externa, cuando y donde la necesita.

RETOS QUE RESOLVEMOS

Los problemas habituales de planta

Muchas empresas industriales crecen más rápido que su organización. Estos son los retos en los que más podemos aportar:

01
Baja productividad
Líneas que no alcanzan su capacidad real y paradas sin analizar.

02
Mermas y desperdicios
Pérdidas de materia prima, producto y tiempo que nadie cuantifica.

03
Falta de indicadores
Decisiones basadas en sensaciones, sin KPI fiables ni cuadros de mando.

04
Procesos sin estandarizar
Cada turno trabaja de una forma y los resultados varían.

05
Calidad variable
No conformidades, reclamaciones y reprocesos que cuestan dinero.

06
Poca estructura de mejora
Equipos saturados y sin método para mejorar de forma continua.

¿Le suena alguno? Empezamos por medirlo.

NUESTROS SERVICIOS

Tres pasos para mejorar su planta

Cada servicio se puede contratar por separado. Empezamos por entender dónde pierde su planta y avanzamos con usted paso a paso.

1. Diagnóstico remoto

De dos a cuatro semanas. Mide la situación actual, localiza las pérdidas y deja un plan de acción priorizado.

2. Proyecto de mejora

Tres meses. Aplica los cambios con su equipo y los comprueba con indicadores.

3. Seguimiento mensual

Mensual, sin permanencia. Mantiene los resultados y detecta desviaciones a tiempo.

PARA QUIÉN

Empresas industriales de 3 a 60 empleados que quieren crecer sin perder el control de su planta: alimentación, detergencia, química, cosmética, packaging, plásticos, papel y farmacéutico.

100% en remoto	**Cada paso por separado**	**Resultados medibles**

ARVENA INDUSTRIAL

Más productividad, menos desperdicio, mejores resultados.

1. DIAGNÓSTICO REMOTO

Sepa dónde pierde y por dónde empezar

QUÉ HACEMOS

- Recorrido virtual de la planta con su equipo, por videollamada
- Análisis de sus datos y de vídeos de los puntos críticos
- Medición del OEE de partida de la línea elegida
- Entrevistas con jefes de turno y mantenimiento
- Priorización de las pérdidas por su impacto

RESULTADO

Un informe claro con las pérdidas ordenadas por impacto y un plan de acción priorizado. Atajamos los principales problemas que hacen que el rendimiento de la planta sea más bajo de la posibilidad real.

QUÉ RECIBE

Informe de 6 páginas
La situación actual explicada con números y sin tecnicismos.

OEE de partida
El punto de referencia para medir cada mejora futura.

Plan de acción
Las tres primeras acciones, con objetivo y plazo.

EN BREVE

2-4 semanas	100% remoto	Presentación de resultados

Una base sólida para decidir con datos.

2. PROYECTO DE MEJORA

Convertimos el diagnóstico en resultados

QUÉ HACEMOS

- Reducción de tiempos de cambio de formato (SMED)
- Análisis de pérdidas y plan de acción por turno
- Cuadro de mando de KPI y OEE a la vista en planta
- Estandarización del trabajo y formación al equipo
- Llamada semanal de seguimiento

RESULTADO

Una línea o área más productiva, con indicadores que su equipo puede ver cada día.

QUÉ RECIBE

Procedimientos
Instrucciones de trabajo claras, iguales para todos los turnos.

Cuadro de mando
Indicadores en uso y un registro diario sencillo.

Equipo formado
Su gente aprende el método y puede mantenerlo sola.

EN BREVE

3 meses	**Una línea o área**	**Llamada semanal**	**Resultados medidos**

Los resultados se miden frente al punto de partida del diagnóstico.

3. SEGUIMIENTO MENSUAL

Para que la mejora no se pierda

QUÉ HACEMOS

- Revisión semanal de los indicadores clave
- Una sesión mensual con el equipo de planta
- Informe mensual breve con acciones pendientes
- Aviso temprano ante desviaciones de OEE, merma o calidad

VALOR

Mantenemos los resultados conseguidos y detecta a tiempo lo que empieza a fallar y donde se puede seguir mejorando.

QUÉ RECIBE

Informe mensual
Indicadores, tendencias y acciones pendientes en una página.

Sesión con el equipo
Revisión conjunta de resultados y de los problemas abiertos.

Alertas a tiempo
Le avisamos cuando un indicador se desvía.

EN BREVE

Mensual	**Sin permanencia**	**100% remoto**

Tras el proyecto, la mejora sigue en marcha.

ARVENA INDUSTRIAL

Más productividad, menos desperdicio, mejores resultados.

LEAN MANUFACTURING

Eliminar desperdicio para crear valor

Lean busca que cada minuto, cada material y cada movimiento aporte valor al cliente. Lo aplicamos de forma práctica, junto a su equipo y adaptado a la realidad de su planta.

QUÉ HACEMOS

- Diagnóstico de flujos y mapa de valor (VSM)
- Organización del puesto y gestión visual (5S)
- Reducción de tiempos de cambio de formato (SMED)
- Resolución de problemas y mejora continua (Kaizen)
- Estandarización del trabajo en planta

RESULTADO

Planta más fluida, menos paradas y desperdicios, y un equipo que sabe mejorar por sí mismo.

HERRAMIENTAS QUE UTILIZAMOS

5S	**VSM**	**SMED**	**Kaizen**
TPM	**Gestión visual**	**A3 / 5 Porqués**	**Estandarización**

ARVENA INDUSTRIAL

Más productividad, menos desperdicio, mejores resultados.

KPI Y OEE

Lo que no se mide, no se mejora

El OEE (Eficiencia Global del Equipo) resume en un solo indicador cuánto de su capacidad productiva se convierte en producto bueno:

Disponibilidad Tiempo real de producción frente al planificado	×	**Rendimiento** Velocidad real frente a la ideal	×	**Calidad** Producto bueno a la primera	=	**OEE**

QUÉ IMPLANTAMOS

KPI por área
Indicadores claros y comparables en producción, calidad y mantenimiento.

Cuadros de mando
Visualización diaria de resultados para decidir rápido.

Análisis de pérdidas
Identificar dónde se pierde la capacidad y priorizar acciones.

ARVENA INDUSTRIAL

Más productividad, menos desperdicio, mejores resultados.

METODOLOGÍA

Un método claro, de principio a fin

01
Diagnóstico

Conocemos y entendemos la planta y al equipo de trabajo, medimos la situación actual y localizamos las pérdidas.

02
Plan de acción

Priorizamos mejoras por impacto y definimos objetivos medibles.

03
Implantación

Aplicamos los cambios junto a su equipo, a distancia.

04
Medición

Comprobamos con indicadores que las mejoras generan resultados.

05
Sostenimiento

Estandarizamos y formamos al equipo para que la mejora continúe.

Todo en remoto, junto a su equipo.

CASO PRÁCTICO: PRODUCTIVIDAD

Ejemplo de enfoque en una línea de envasado

CASO ILUSTRATIVO

Situación	Línea de envasado con paradas frecuentes, baja productividad, cambios de formato largos sin ser aprovechados y sin una medición fiable del OEE.
Actuación	Medición del OEE por línea, análisis de pérdidas, reducción de tiempos de cambio (SMED) y rutina diaria de seguimiento con el equipo.
Resultado esperado	Visibilidad real de las pérdidas, menos paradas y cambios más cortos, y mayor producción con los mismos recursos.

ARVENA INDUSTRIAL

Más productividad, menos desperdicio, mejores resultados.

COBERTURA LATAM

MERCADO PRINCIPAL

México, Colombia, Perú o Chile

Nuestro punto de partida para acompañar a la industria en Latinoamérica. Soporte remoto.

SECTORES

Alimentación	**Detergencia**	**Química**	**Cosmética**
Packaging	**Plásticos**	**Papel**	**Farmacéutico**

CONTACTO

Hablemos de su planta

Cuéntenos qué quiere mejorar. Le proponemos un primer diagnóstico para identificar oportunidades de productividad, calidad y reducción de desperdicio. Conócenos a través de las siguientes vías:

Correo	*contacto@arvenainudstrial.eu*
Teléfono / WhatsApp	*+34 665443565*
Web	*www.arvenaindustrial.eu*

Más productividad, menos desperdicio, mejores resultados.